

Tornio CNC a torretta

# J Series

J-1

---

JJ-1

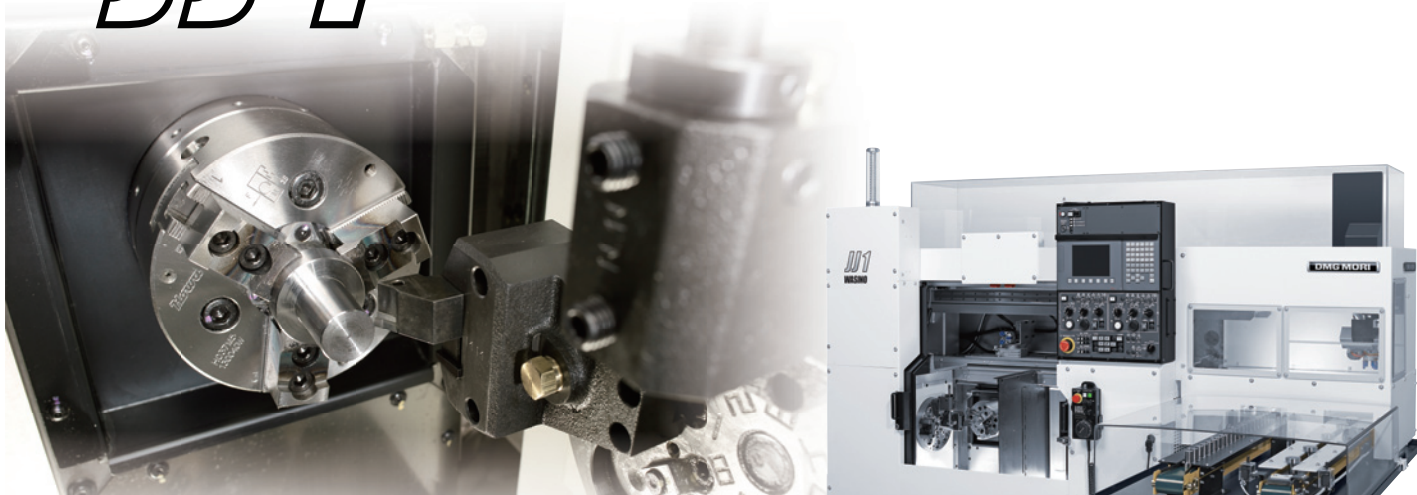
---



Doppio  
mandrino

# JJ1

## Macchina salvaspazio a 2 mandrini e 2 torrette con elevata funzionalità ed estrema precisione



### Caratteristiche rilevanti

- + Tempo di carico ridotto grazie a due mandrini e due torrette che consentono la lavorazione di facce anteriori e posteriori in un unico processo
- + Migliore lavorabilità grazie alla struttura della macchina che garantisce migliore accesso alle torrette e agli autocentranti
- + Costante precisione di lavorazione grazie a coperture in acciaio inossidabile
- + Scostamento termico (ad avviamento a freddo):  $\phi$  5,0  $\mu$ m e circolarità:  $\phi$  0,4  $\mu$ m
- + Prestazioni garantite per la lavorazione di precisione di piccole parti
- + Sistemi di carico/magazzino per numerose esigenze di produzione
- + Periferiche per supportare i clienti dei vari settori produttivi

### Struttura di base

#### Corsa

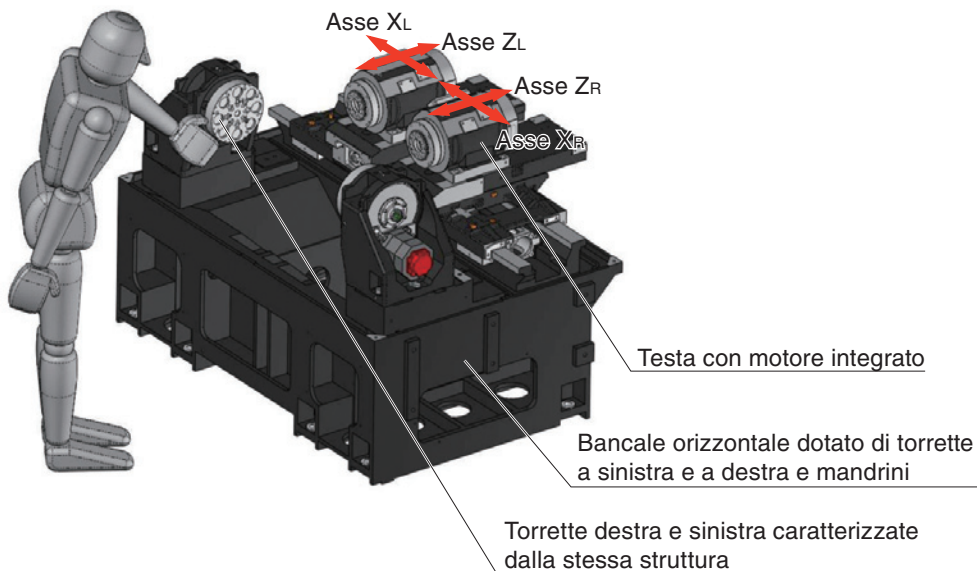
Asse XL/XR: 147,5 mm

Asse ZL/ZR: 170 mm

#### Velocità di spostamento trasversale rapido

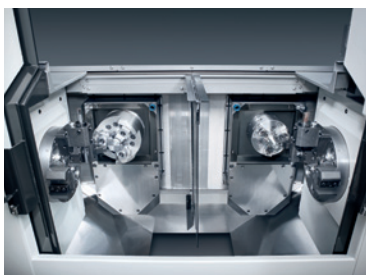
Asse XL/XR: 15 m/min

Asse ZL/ZR: 15 m/min



### Caratteristiche

Costante precisione di lavorazione grazie a coperture in acciaio inossidabile



### Mandrino

Velocità max. mandrino  
6.000 min<sup>-1</sup>

Dimensione autocentrante  
standard

5 pollici  
(Dimensioni massime: 6 pollici)

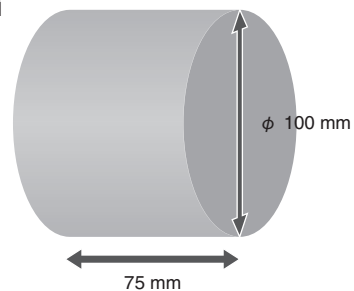
Motore mandrino  
5,5/2,2 kW (S3 40%/cont)

### Dimensioni pezzo

Diametro massimo di  
tornitura

$\phi$  100 mm\*  
(Diametro standard di  
tornitura  $\phi$  50 mm)

Massima lunghezza  
di tornitura  
75 mm\*



\* Le dimensioni del pezzo sono limitate in base alle specifiche dell'autocentrante o della mano del robot.