

DMG MORI Tecnologia Medica

Impianti

Componenti medicali

Strumenti

Tecnologie avanzate per la massima performance.





Il Vostro contatto:

Dr. Uli Sutor

Tel.: +49 8363 89 3140

Fax: +49 8363 89 4229

uli.sutor@dmgmoriseiki.com

DMG MORI Tecnologia Medica

Massima precisione, qualità delle superfici e produttività per la tecnologia medica.

Pochi altri settori impongono requisiti di accuratezza e precisione ai massimi livelli quanto la moderna tecnologia medica. Chi vuole tenere il passo con questo innovativo mercato in crescita non può sottostare a limitazioni, ma deve optare per una visione lungimirante, in linea con le aspettative dei suoi clienti. Ecco perché DMG MORI è il partner ideale. Con il nostro know-how, offriamo non solo le tecnologie adeguate per realizzare prodotti medicali di alta qualità, ma anche soluzioni che rispondono al desiderio di aumentare la produttività con processi produttivi efficienti.

Produzione di qualità di articolazioni del ginocchio, viti per osteosintesi, componenti di articolazioni dell'anca, strumenti chirurgici d'alta precisione o complessi componenti per la risonanza magnetica nucleare o la tomografia computerizzata: l'impiego della nostra tecnologia produttiva Vi assicura la massima qualità delle superfici lavorate senza eguali nella concorrenza e senza la necessità di onerose ripassature, garantendo allo stesso tempo raffinate opzioni di automazione. Con un ulteriore vantaggio in più: la nostra ampia rete commerciale internazionale è sempre a Vostra disposizione per qualunque esigenza abbiate.





Innovazione tecnologica

La produzione di componenti di precisione per la diagnostica per immagini con diametri anche oltre i 2.000 mm con lotti da 70 a 1.000 pezzi è economicamente sostenibile solo avvalendosi della più avanzata tecnologia di fresatura e fresatura/tornitura.

1: Piastra ossea
prodotta su HSC 30 linear

2: Raspa per l'articolazione dell'anca
prodotta su NTX 1000

3: Elemento strutturale per tomografia, tecnologia medica
prodotto su DMC 340 FD

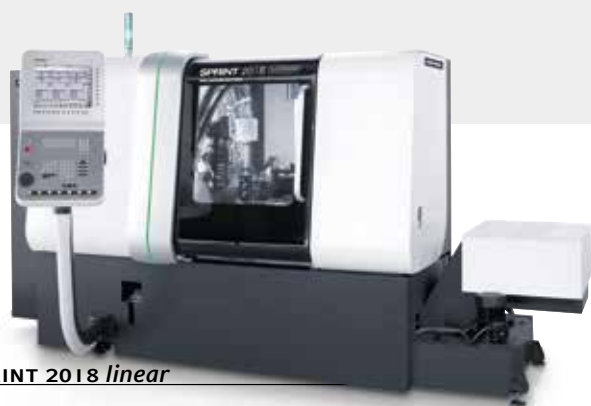
4: Strumento chirurgico, tecnologia medica
prodotto su DMU 50

SPRINT 2018 linear

Tornitura automatica CNC per materiali difficili da lavorare e pezzi fino a 25 mm.

Highlights

- + **Motore lineare** su X1 con 1 g di accelerazione per la massima dinamica e precisione nel tempo
- + **Scarico automatico** per pezzi fino a 120 mm di serie
- + **0,3 sec. di tempo truciolo-truciolo** grazie al motore lineare con 1 g di accelerazione per tempi passivi minimi
- + **SWISSTYPEkit** per la tornitura di pezzi corti e lunghi su una sola macchina con prolungamento della corsa del mandrino da 80 a 240 mm



SPRINT 2018 linear

Dati tecnici		SPRINT 2018 linear
Passaggio barra max.	mm	ø 20 (25)*
Corsa di traslazione Z1 (corsa mandrino)	mm	80 / 240
Numero assi		8

Controllo: Fanuc 310i, **DMG SLIMline®** con schermo da 15"

* In opzione

NLX 1500, 2000

Massima stabilità e precisione, tecnologia BMT® per prestazioni di fresatura straordinarie.

Highlights

- + **Guide piane** su tutti gli assi di lavorazione
- + Tecnologia originale MORI SEIKI per la **compensazione termica**
- + **Tecnologia BMT®** (torretta con motore integrato)
- + **Corsa asse Y: ±50 mm**
- + **Diverse soluzioni di automazione**, disponibilità di magazzini pezzi e gantry loader



NLX 2000

Dati tecnici		NLX 1500/500	NLX 2000/500
Dimensioni pezzo max.	mm	ø 386 × 515	ø 366 × 510
Nr. giri mandrino max.	min ⁻¹	6.000 (8.000)* ¹⁾	5.000
Nr. giri mandrino portafresa max.	min ⁻¹	10.000	10.000

Controllo: MAPPS IV con schermo da 10.4"

* In opzione, ¹⁾ Specifiche high speed

NTX 1000, 2000

Lavorazione completa Turn & Mill di complessi pezzi singoli e di serie.

Highlights

- + **Asse B con DDM®** (azionamento diretto) e campo di brandeggio di ±120°
- + Contromandrino e torretta utensili inferiore* fino a **10 utensili motorizzati**
- + **RAM ottagonale (ORC®)** sull'asse Y
- + **Sistemi di misura corsa diretti** Magnescale*
- + Possibilità di **lavorazione simultanea** del mandrino portapezzo e della torretta inferiore

* In opzione



NTX 1000

Dati tecnici		NTX 1000	NTX 2000
Dimensioni pezzo max.	mm	ø 370 × 424	ø 610 × 1.540
Nr. giri mandrino max.	min ⁻¹	6.000 (5.000)*	5.000 (4.000)*
Nr. giri mandrino portafresa max.	min ⁻¹	12.000 / 20.000 ¹⁾	12.000

Controllo: MAPPS IV con schermo da 19"

* In opzione, ¹⁾ Specifiche high speed

**VITE ACETABOLARE PER
L'ARTICOLAZIONE DELL'ANCA**
SERIE NLX / CTX



DMG MORI Mediale

Le macchine DMG MORI realizzano con straordinaria precisione ed efficienza componenti medicali come endoprotesi per l'articolazione del ginocchio e dell'anca, viti per osteosintesi e impianti medicali in titanio, CoCr e ceramica ad alte prestazioni, ritenute impensabili fino a pochi anni fa.

STRUMENTI PER IL MEDICALE
SERIE HSC





PONTE DENTALE A 12 COMPONENTI
SERIE ULTRASONIC



VITE PER OSTEOSINTESI
SERIE SPRINT



ARTICOLAZIONE DELL'ANCA IN TITANIO
SERIE DMU / CTX



ARTICOLAZIONE DEL GINOCCHIO
SERIE NTX 1000 / HSC



**BLOCCO DI TAGLIO PER
L'ARTICOLAZ. DEL GINOCCHIO**
SERIE DMU evo linear



**STRUMENTO PER
ARTROSCOPIA**
LASERTEC 20 FINECUTTING



TRAPANO OSSEO
SPRINT 42 | 10



ABUTMENT DENTALE
SPRINT 20 | 8



PIASTRA OSSEA
SERIE HSC



**PROTESI CRANIO-MAXILLO-
FACCIALE (CMF)**
SERIE LASERTEC



GANCIO PER C. VERTEBRALE
SERIE SPRINT



VITE PER OSTEOSINTESI
SERIE SPRINT





DMU 40 eVo

Dati tecnici

		DMU 40 eVo
Asse X / Y / Z	mm	400 / 400 / 375
Campo numero giri (max.)	min ⁻¹	14.000 (18.000 / 24.000)*
Potenza motore (40 / 100 % DC)	kW	19 / 14
Coppia (40 / 100 % DC)	Nm	100 / 74

DMG ERGOline® Control con schermo da 19" e software 3D
Controllo: Siemens 840D solutionline e Heidenhain iTNC530

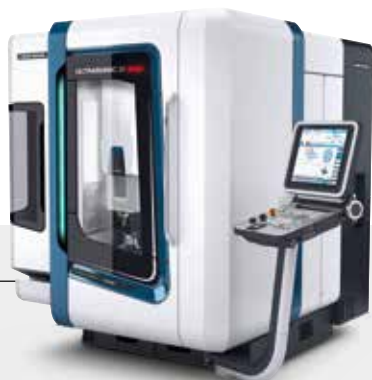
* In opzione

DMU 40 eVo

Salto di qualità nella tecnologia grazie all'innovazione – High-tech sin nel minimo dettaglio.

Highlights

- + **Superficie di installazione compatta di soli 5,3m²**
- + **Tavola rotobasculante integrata (4° / 5° asse) con campo di brandeggio di -5° / +110° e 250 kg di carico tavola**
- + **Potente elettromandrino con velocità fino a 24.000 giri/min**
- + Disponibile con cambio pallet e tecnologia Mill-Turn



ULTRASONIC 30 linear

Serie HSC / ULTRASONIC

Impianti artroscopici in qualsiasi materiale.

Highlights

- + **Flessibile integrazione tecnologica ULTRASONIC:** Fresatura / fresatura HSC a 5 assi e rettifica ULTRASONIC di advanced materials su un'unica macchina
- + **Inimitabile gamma di materiali lavorati:** da PE a CoCr, titanio, fino all'ossido di zirconio HIP
- + **Massima precisione dimensionale e dei profili**
- + **Massima dinamica grazie ai motori lineari:** con accelerazione pari a 1,2g – compattezza su soli 4,6 m²
- + **Lavorazione di precisione a 5 assi con forze di processo ridotte mediante ULTRASONIC:** eccellente qualità delle superfici con Ra < 0,2 µm, vita utile dell'utensile più lunga

Dati tecnici

		HSC 30 linear / ULTRASONIC 30 linear
Asse X / Y / Z	mm	300* / 300 / 280*
Campo numero giri (max.)	min ⁻¹	40.000
Attacco utensile		HSK E40
Campo di brandeggio (asse B)	gradi	±120

DMG ERGOline® Control con monitor da 19" e software 3D,
Controllo: Siemens 840D solutionline, Heidenhain iTNC 640¹⁾

* Variante a 5 assi, ¹⁾ Disponibile solo per la versione di macchine HSC



MILLTAP 700 CON WH3

MILLTAP 700 + WH2 / WH3

Rapidità sensazionale e precisione duratura.

Highlights

- + **Tempo di cambio utensile di 0,9 secondi** e tempo truciolo-truciolo inferiore a 1,5 secondi
- + **Valori elevati di accelerazione degli assi** pari a 18 m/s² e rapidi di 60 m/min
- + **Mandrino ad elevata dinamica** con coppia massima di 45 Nm e velocità di 10.000 giri/min (in opzione 10.000 giri/min high torque, 18.000 giri/min, 24.000 giri/min)
- + **Gestione pezzi** specificatamente studiata per il MILLTAP
- + **Robot industriale a 6 assi**, con portata fino a 7 kg in opzione (WH3)
- + **Elevata autonomia e flessibilità di applicazione**

Dati tecnici

		MILLTAP 700
Asse X / Y / Z	mm	700 / 420 / 380
Campo numero giri (max.)	min ⁻¹	10.000 ¹⁾ / 18.000 ¹⁾ / 24.000 ²⁾
Magazzino utensili	posti	15 / 25*

SIEMENS 840D solutionline Operate con monitor da 10.4" per una programmazione semplice ed efficiente

* In opzione, ¹⁾ Mandrino raffr. ad aria, ²⁾ Mandrino da 24.000 min⁻¹ raffr. ad acqua

DMG MORI LifeCycle Services

La Vostra assistenza: service globale – rapidità locale!

Abbiamo unito ancor più le nostre forze per offrirVi la massima disponibilità ed una performance ancora maggiore. DMG MORI Vi offre in ogni momento una molteplicità di soluzioni per la massima produttività. Training, software, service & support, soluzioni di ottimizzazione, integrazioni e revisioni fino alla disponibilità immediata di macchine usate.

Informazioni sui prodotti qui rappresentati sono disponibili presso la sede DMG MORI a Voi più vicina o mediante la DMG MORI 24/7 Service Hotline.

DMG MORI Italia:

199 177 811

DMG MORI Tecnologia medicale

Soluzioni per una produttività ancora maggiore – Automazione e misurazione pezzo per la tecnologia medicale.

NLX 2500SY con WH10 top

Soluzione d'automazione estremamente compatta con robot industriale a 6 assi per pezzi fino a 25 kg di peso.

DMU 60 eVo con PH 150|8

Gestione pallet rapida e compatta per l'ottimizzazione dei costi pezzo.
Per pezzi fino a 250 kg con un numero variabile di posti magazzino.

DMG MORI Equator 300

Controllo pezzi rapido e preciso insensibile alla temperatura.

DMG / MORI SEIKI Deutschland GmbH
Riedwiesenstraße 19, D-71229 Leonberg,
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0

DMG / MORI SEIKI Europe AG
Lagerstrasse 14, CH-8600 Dübendorf,
Tel.: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 40

DMG Asia Pte Ltd
3 Tuas Link 1, Singapore 638584,
Tel.: +65 66 60 66 88

DMG America Inc
2400 Huntington Blvd., Hoffman Estates IL 60192,
Tel.: +1 (847) 593 - 5400

info@dmgmori.com, www.dmgmori.com

DMG MORI